

# Lámpara Led High Bay Campana ecoLed



Interior



ecoLed®

## Especificaciones

| Codigo                              | A1107         | A1193        |
|-------------------------------------|---------------|--------------|
| Potencia                            | 100W          | 200W         |
| Dimensiones de cuerpo               | 35*22 cm      | 30*30*35 cm  |
| Dimensión de campana                | 35*35 cm      | 49*22 cm     |
| Consumo de energía                  | 100 ± 10% W   | 100 ± 10% W  |
| Voltaje de entrada                  | 100 - 240 VAC | 85 - 265 VAC |
| Frecuencia                          | 50 / 60 Hz    | 50 / 60 Hz   |
| Temperatura del color               | 6500K         | 6500K        |
| Flujo luminoso                      | 12,500 Lm     | 28,000 Lm    |
| CRI                                 | >80 Ra        | >80 Ra       |
| Eficiencia luminosa                 | 125 Lm / W    | 140 Lm / W   |
| Vida útil<br>(nichia LED L90 @85'C) | >100,000 hrs  | >100,000 hrs |
| Garantía                            | 2 años        | 2 años       |

## Información de Orden

Cliente:

Número teléfono:



## Descripción

Lámpara Led High Bay estilo campana de ecoLed, es una luminaria profesional diseñada con alta tecnología para aplicaciones comerciales, industriales y áreas generales con altura de 3 a 9 metros. Posee un diseño ligero, ergonómico y compacto que facilita su instalación. Tiene una temperatura de color blanca fría (6500K) y consta de una vida útil de 100,000 horas.

## Áreas de instalación

Ideal para iluminación en áreas:

- Iluminación general para techos altos.
- Almacenes
- Centros logísticos.
- Industrias

## Curvas de Distribución Fotométrica

